

Progetto di riuso di un edificio  
già adibito a scuola  
posto in frazione Preta



COPIA

PROGETTO ESECUTIVO  
VARIANTE N° 2 del 28/11/2003  
Esecutivi Strutturali  
Particolari Costruttivi

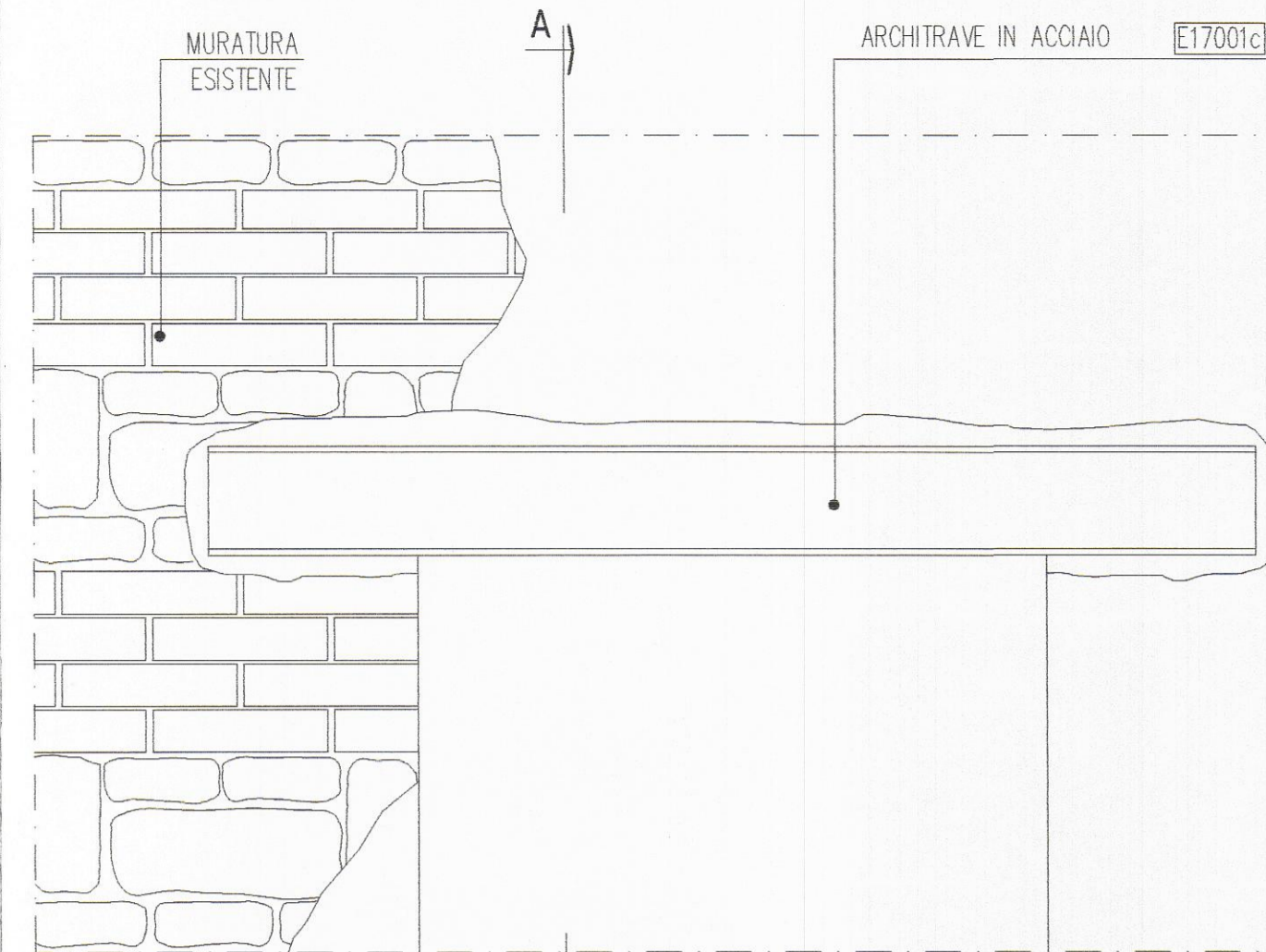


Progettista Dott. Arch. Guglielmo Zaroli  
Gennaio 2001

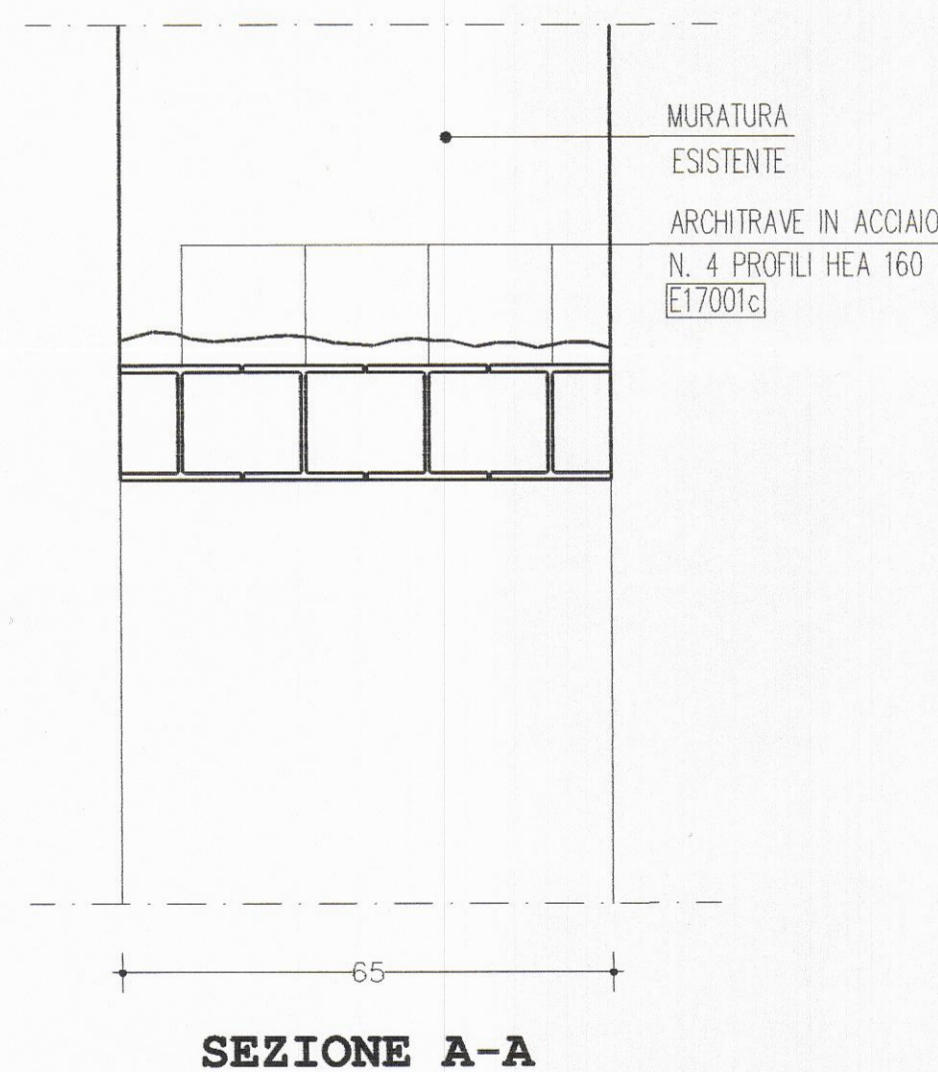
Progetto Strutturale Dott. Ing. Fabio Lalli Dott. Ing. Riccardo Ricci Piazza Ansidi 3A Perugia Tel. 0755729918 Fax. 0755738035	Progetto Impianto Termico Dott. Ing. Bartocchini Michele Strada Santa Lucia 6D/1 Perugia Tel. 0755849121 Fax. 0755847448	Progetto Impianto Elettrico P.I. Moreno Degli Esposti Via Antonio Gramsci 29 Bastia Umbra (PG) Tel. 0758010697		
Data : 30/07/2001	Scala: 1:10 1:20	Archivio: 3144	Tav.: 10/03S	File: 10_03S_part_cas_var.dwg

Aggiornamento :	Data :	Oggetto :
1.1	20/12/2001	
1.2	30/11/2002	Variante in corso d'opera
1.3	28/11/2003	Variante in corso d'opera

STRUTTURE IN LEGNO LAMELLARE			
Riferimento normativo	DIN 1052 e DIN 4074		
Qualità	orditure minute in legno	:	II classe
	elementi principali	:	I classe
Essenza	Abete bianco e/o Abete rosso		
Collanti	Colla metilminica bianca		
Impregnante	in soluzione oleosa a finitura trasparente color CASTAGNO		
STRUTTURE IN ACCIAIO			
N.B.: Tutti i profili metallici saranno realizzati in acciaio tipo Fe510, qualità B, calmato o semicalmato, conforme per caratteristiche meccaniche ai valori indicati in tabella:			
Simbolo UNI	Caratteristiche o Parametro	Fe 510	
Rm	Tensione di rottura a trazione	N/mm <sup>2</sup>	> 490
Re	Tensione di snervamento	N/mm <sup>2</sup>	> 355
KV	Resilienza KV (J) qualità B +20		27
A	Allungamento percentuale a rottura		> 20
	- per lamiere		> 22
	- per barre (laminati mercantili), profilati, larghi piatti		> 22
SALDATURE			
N.B.: Si prescrivono saldature manuali ad arco con elettrodi rivestiti del tipo E44 di classi di qualità 2, 3 omologati secondo UNI 5132, o ad arco sommerso con elettrodo da filo continuo, eseguite con cordone d'angolo, di testa ed o completa penetrazione.			
Se non diversamente specificato, l'altezza del cordone di saldatura dovrà risultare 20.7xS2 e lo spessore 2.0.5xS2, e di lunghezza 15xS2, in cui S2 è lo spessore minore della lamiera da saldare.			
L'aspetto della saldatura dovrà essere ragionevolmente regolare e non presentare bruschi disallineamenti con il materiale base.			



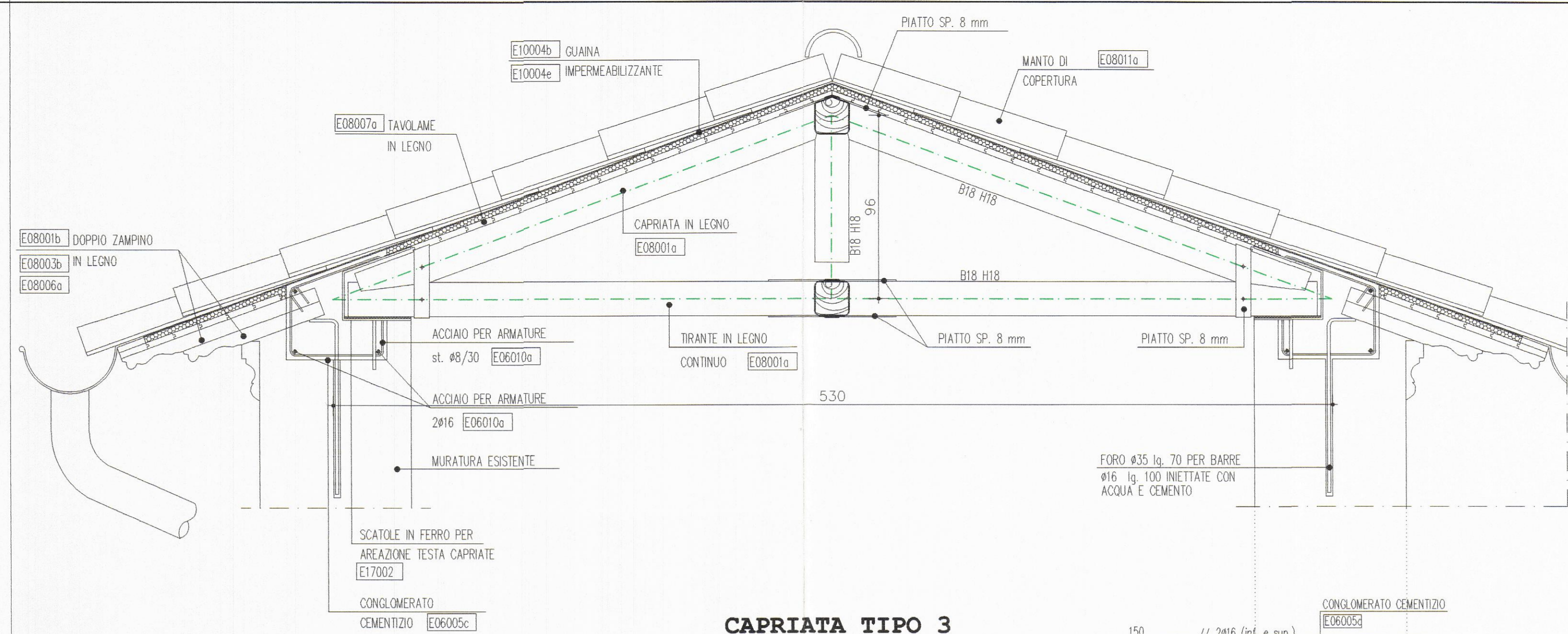
ARCHITRAVE IN ACCIAIO



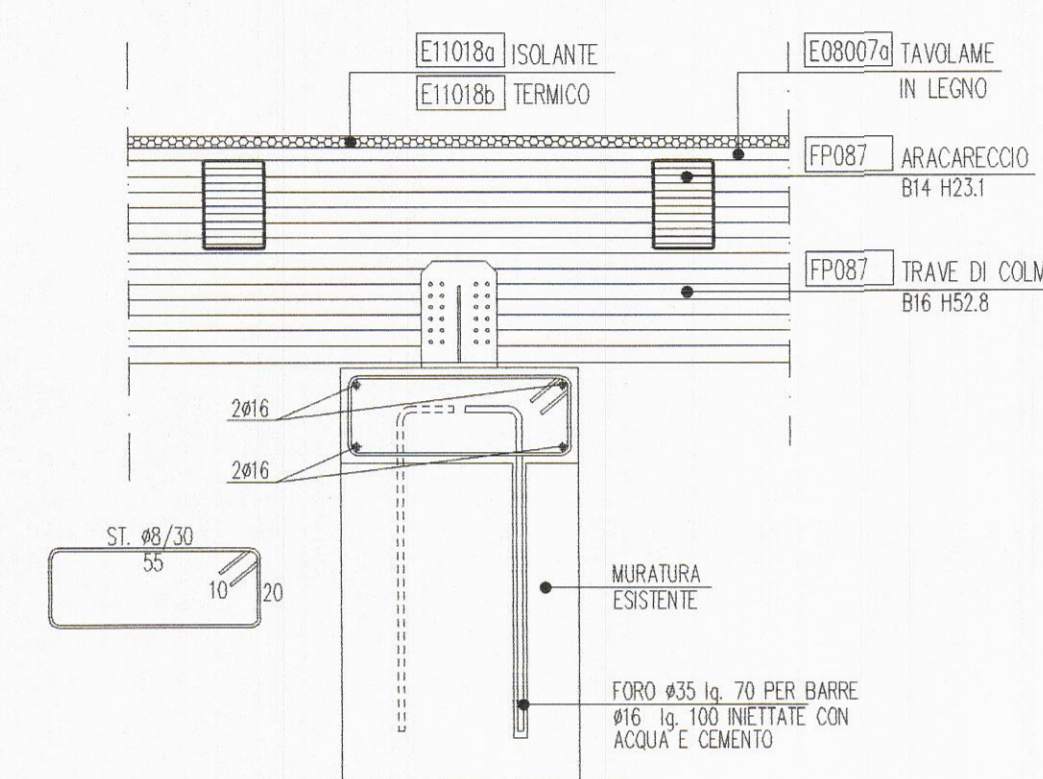
SEZIONE A-A

PRESCRIZIONI

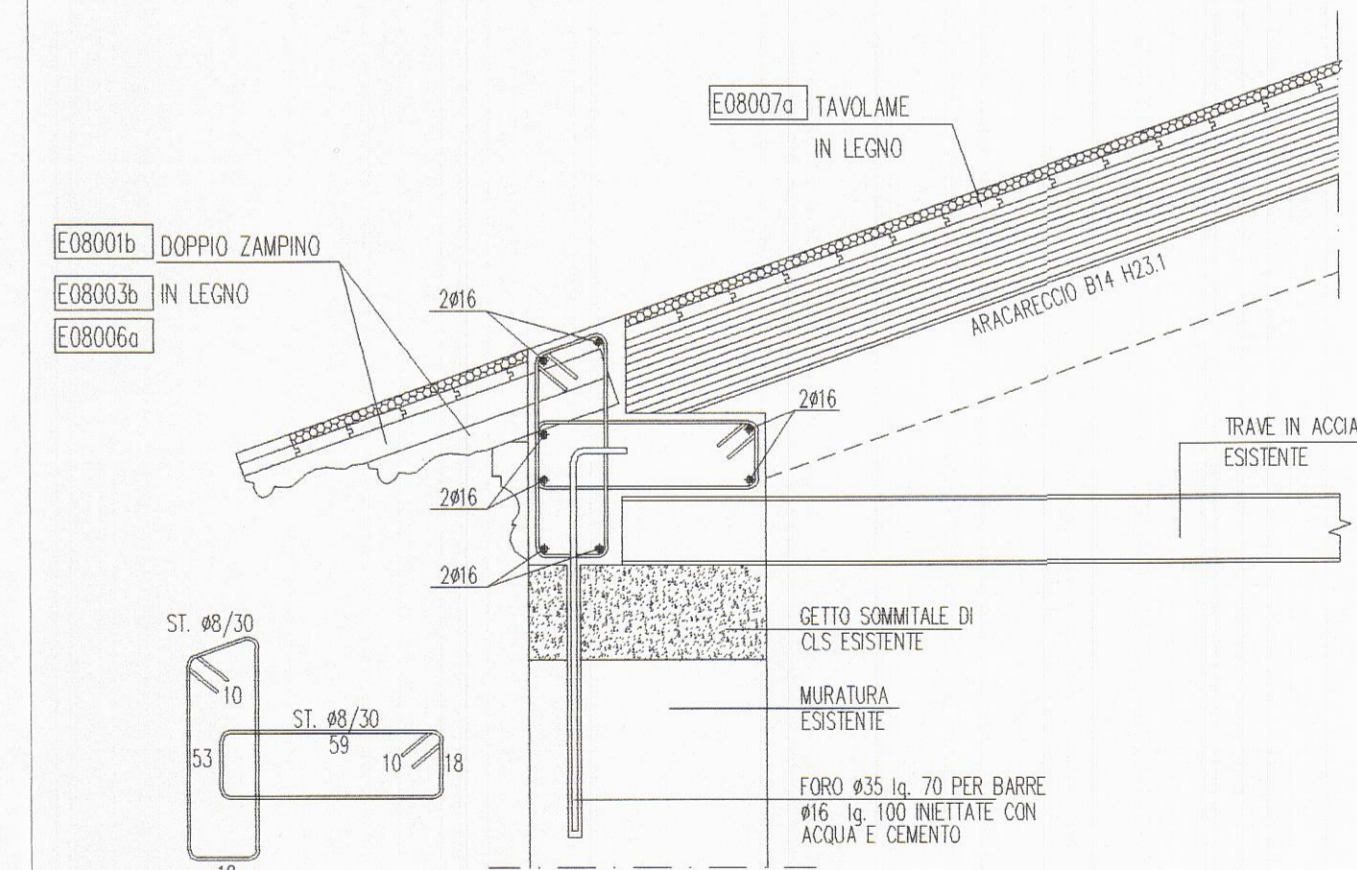
<b>CALCESTRUZZO PER GETTI:</b>	<b>Rck 300</b>
<b>ACCIAIO PER GETTI:</b>	<b>FeB44 K</b>
<b>ACCIAIO PER ARCHITRAVI E TRAVI SOLAIO:</b>	<b>FeB360</b>
<b>ACCIAIO PER TIRANTI E SCATOLE METALLICHE CAPRIATE:</b>	<b>Fe510</b>
<b>ESSENZE IN LEGNO CAPRIATA TORRETTA TIPO 3:</b>	<b>ABETE PRIMA CATEGORIA NON RESINOSO</b>



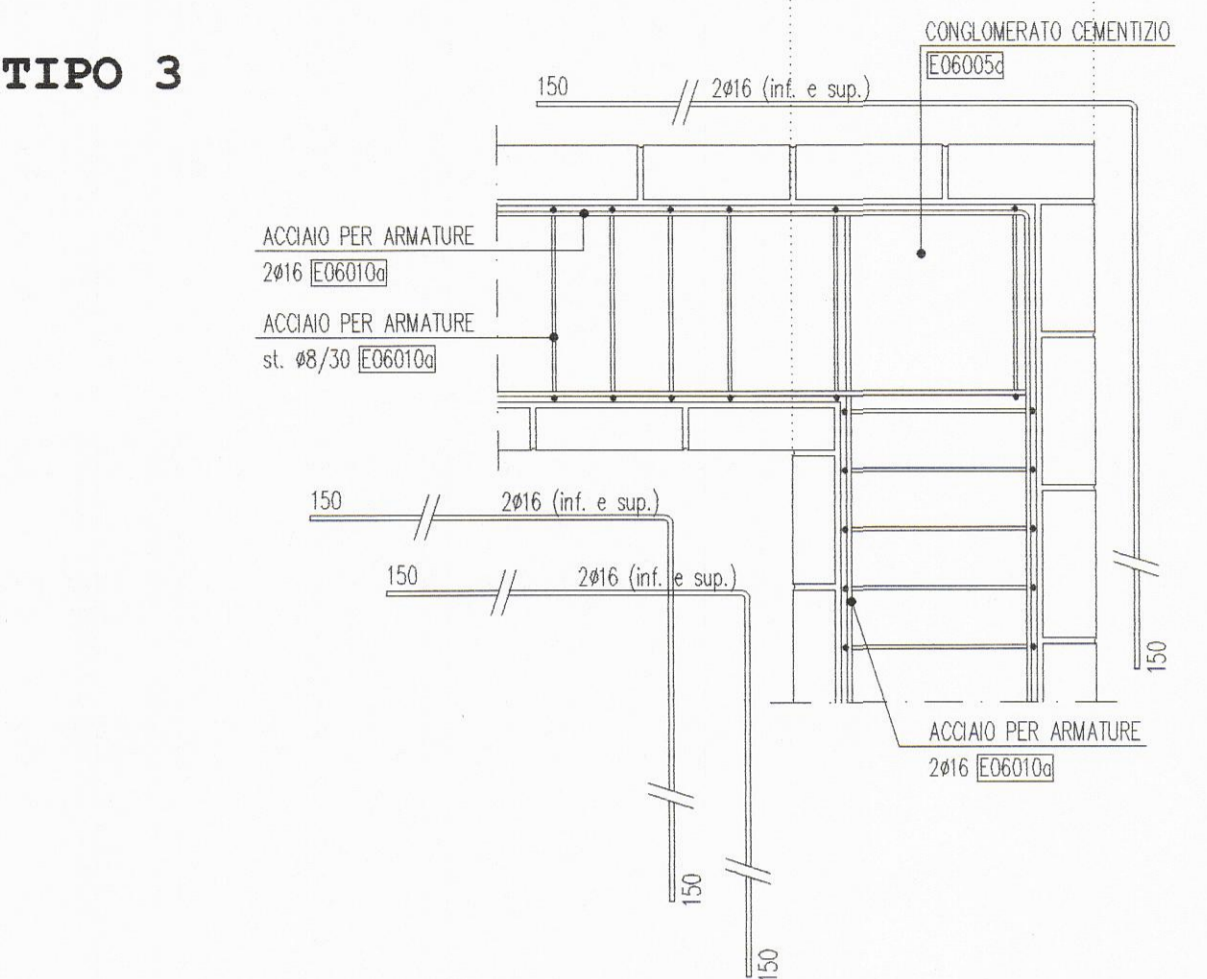
CAPRIATA TIPO 3



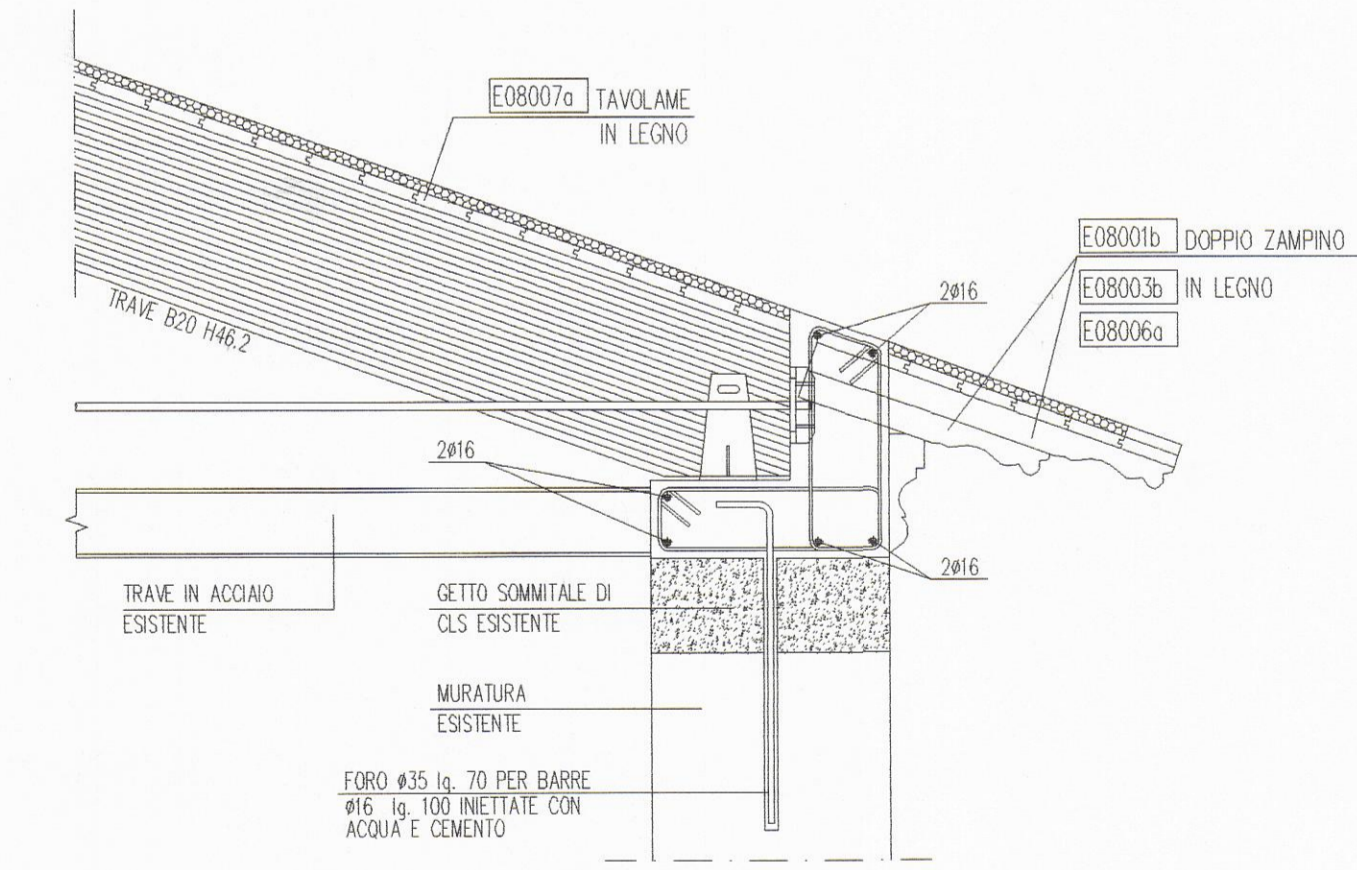
PARTICOLARE FISSAGGIO TRAVE DI COLMO IN LEGNO LAMELLARE



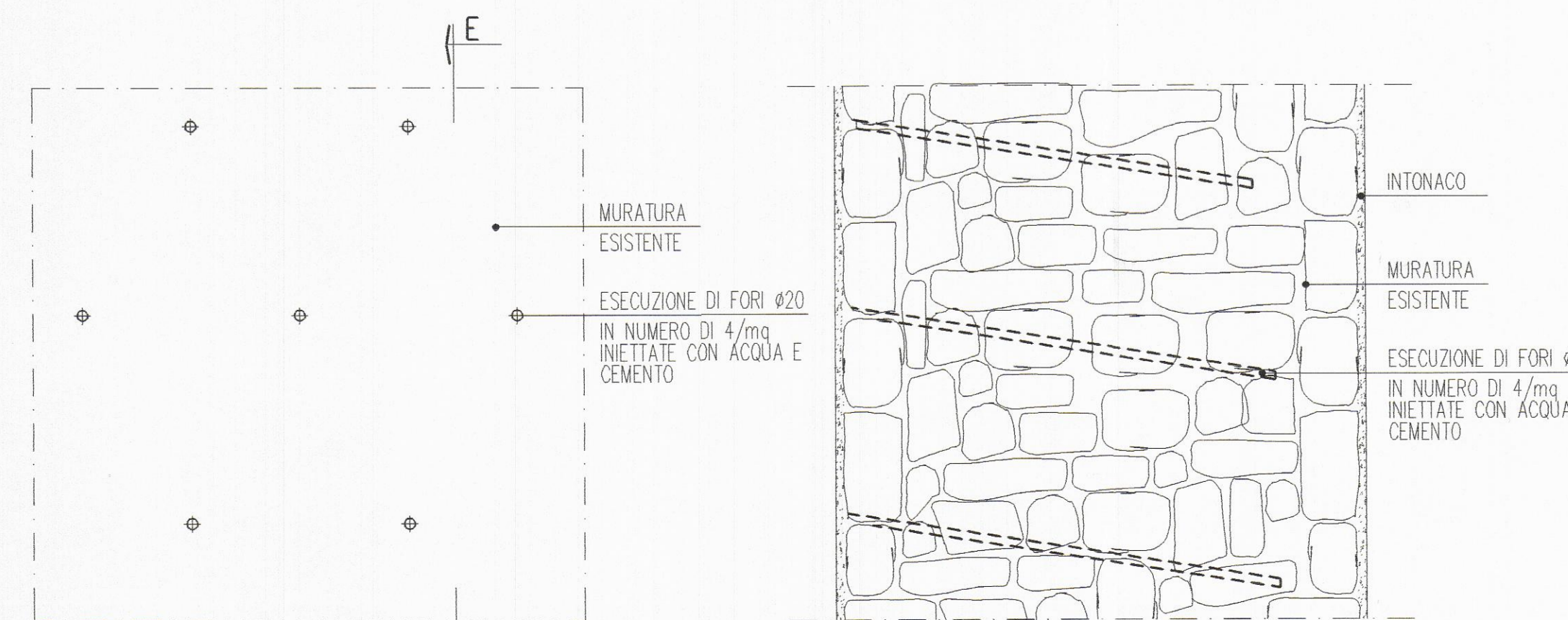
PARTICOLARE CORDOLO GRONDA M13B SU ARCARECCIO



PARTICOLARE INCROCIO CORDOLO



PARTICOLARE CORDOLO GRONDA M13B SU PUNTO NE CAPRIATA



PROSPETTO

SEZIONE E-E

FASI DELL'INTERVENTO

- 1) PULIZIA E MESSA A VIVO DEI CONCI CON SPAZZOLA DI ACCIAIO;
- 2) SCARNIFICATURA DEI GIUNTI;
- 3) ESECUZIONE DI FORI Ø20 IN NUMERO DI 4/MQ NEL PARAMENTO MURARIO UTILIZZANDO LE CAVITÀ PRESENTI NEI GIUNTI O PRATICANDO I FORI CON IL TRAPANO;
- 4) FISSAGGIO DEI BLOCCHI CON IDONEO LEGANTE E BAGNATURA DEL FORO CON ACQUA;
- 5) INIEZIONI CON ACQUA E CEMENTO A BASSA PRESSIONE CON POMPE MANUALI;
- 6) SIGILLATURA CON IDONEA MALTA;

INIEZIONI CON MALTA CEMENTIZIA M4